

14家超市设直供专柜

买菜 帮扶 两全其美

4家供销益家连锁超市设立涪源县土特产直供专柜

顺义4家供销益家连锁超市,分别设立了涪源县土特产直供专柜,这些土特产中,黑猪肉、藜麦、菌类等受到顺义居民的欢迎。“这黑猪肉我还没吃过,买回家尝尝!”刘女士表示,对于涪源的农产品大家都非常喜欢,再加上超市就在家门口,十分方便,有了生态涪源直供专柜以后,总想买点涪源县土特产尝尝。据五里仓社区店负责人介绍,设立生态涪源直供专柜首日,便迎来了2600余人热购。

据悉,顺义区对口帮扶涪源县、万全区等地区工作开展以来,天竺地区党委、镇政府牵头与顺义区供销合作社等单位多次前往涪源县深入调研,最终实施这项扶贫新模式。此举一方面解决优质农产品“难买难卖”的现状,助力涪源百姓走上脱贫道路;另一方面让货真价实的特色农产品送到顺义居民手中。另外,天竺地区党委、镇政府近日还发出了一份倡议书,动员全镇百姓参与涪源县帮扶,4家供销益家超市人气骤然升高。

4家供销益家超市地址

序号	店名	地址
1	石园店	石园大街北侧
2	胜利店	胜利小区20号楼一层103室
3	怡馨店	怡馨家园第一社区服务站一楼
4	五里仓店	原五里仓家具城配楼

顺义区供销社供销益家电话:69447600

“既买了可口的菜,又参与了帮扶,双赢!”居民王先生边说边竖起大拇指。北青社区报记者昨日获悉,顺义区4家供销益家连锁超市及10家鑫绿都便民生活超市,分别设立了涪源县农产品销售专区,出售白菜等蔬菜,及黑猪肉、藜麦、菌类等土特产。越来越多的居民为表达爱心,特地赶来购买,部分蔬菜甚至供不应求。



10家鑫绿都便民生活超市信息

序号	店名	地址
1	后沙峪店	北京市顺义区后沙峪镇裕安路18号
2	梅香街店	北京市顺义区仁和镇梅香街10号院7号楼101号
3	西马坡店	北京市顺义区顺北路西白坡街2号院2号楼101室
4	鲁能溪园店	北京市顺义区通顺路顺兴街7号院38号楼105室
5	便民街店	北京市顺义区义宾北路北侧(便民集贸市场)鑫绿都农副产品市场中心市场内门店8号
6	龙湖店	北京市顺义区牛山镇鑫牛街南路2号院香醍清庭小区3号楼3-3
7	大悦城店	北京市顺义区空港街道万悦家园小区甲9-3号楼107室
8	安纳湖店	北京市顺义区通顺路恒华西街恒华安纳湖小区35号楼一层
9	卡法国际店	北京市顺义区仁和镇顺仁路57号院8号楼8-1
10	板桥店	北京市顺义区赵全营镇板桥南街8号院2号楼2-5门

联系电话:69439645

10家鑫绿都便民生活超市设置涪源农产品销售专区

鑫绿都便民生活超市便民街店、后沙峪店等10家超市,分别设置了涪源农产品销售专区,出售白菜、西葫芦等多种蔬菜,

这些蔬菜因温差大而更新鲜、更可口,所以前来购买的居民越来越多。此外,还有很多居民为表达爱心,特地购买这些蔬菜。目前这10家鑫绿都便民生活超市直供涪源县的圆白菜、大白菜、西兰花、大叶

生菜、菜花、苦菊、紫甘蓝、西葫芦、菠菜共9种蔬菜。

据了解,顺义区市场监督管理中心为做实做细做好对口帮扶工作,坚持以党建为引领,促进涪源地区特色优质农产品销售,近日与涪源县签订了《2018年精准扶贫对口帮扶蔬菜采购合同》。目前,鑫绿都连锁超市在与涪源县订购的第一批特色农产品的基础上,新增加了菜花、苦菊、紫甘蓝、西葫芦、菠菜等特色新鲜的农产品,丰富了顺义居民的菜品。下一步,顺义区市场监督管理中心将通过鑫绿都电商平台+产地流通标准化服务体系,以线上APP、线下实体连锁超市等方式,把更多涪源地区特色产品引进顺义,进一步推动该地区农产品的规模化、产业化发展。

文并摄/记者 李楠

85后博士 让车部件载荷分析自动化



“将分析流程自动化,缩短分析周期,让研发人员把更多的精力投入到产品设计方案改进上。”近两年来,一位年轻的博士不断进行技术攻关,其研究课题《汽车有限元分析流程自动化系统》正逐渐实现这些目标,并不断优化——他就是北汽集团博士后科研工作站田磊博士。

1987年出生于河北省的田磊博士,2015年12月毕业于吉林大学汽车工程学院,专业为车辆工程。2016年至今,田磊一直在北京汽车股份有限公司汽车研究院工作,并且进入北汽集团博士后科研工作站,开展汽车有限元分析流程自动化方面的研究。

当谈到《汽车有限元分析流程自动化系统》课题的设立,田磊博士表示,一款车型的研发过程往往需要4-5轮有限元分析才能达到设计目标,单轮分析一般会包含几百个分析项和指标,给有限元分析团队带来了极大的工作量。据统计,在设计方案的分析、优化过程中,工程师平均要花费约80%的时间用于建模、加载、求解以及后处理等多个步骤,而真正用于产品改进的时间只占整个研发周期的20%左右。一方面会造成分析效率低下、人为错误频发,影响分析结果的准确性和产品改



田磊和同事们在一起



田磊参加植树活动

进方向;另一方面,参数设置难以统一,不同工程师根据自己的经验设置的参数对计算结果影响较大,分析结果的一致性难以保证。在这样的车型研发过程的背景下,

如果能够将分析流程固化,自动完成有限元分析流程中的各步骤,便可以在缩短分析周期的同时规避工程师主观意识的影响,从而提高分析效率和结果一致性。更重要的是,流程自动化可以使研发人员将更多的精力投入到产品设计方案改进上,或者在相同时间内完成更多轮次的分析和优化,这对于提升产品品质和市场竞争力具有巨大的推动作用。

在课题研究过程中,为了实现载荷分解流程自动化,田磊博士不断加强知识储备,调研论文及书籍。他参阅了《计算多体系统动力学》、《Foundation of Vehicle Dynamics》等书籍,推导了多个经验工况体系的公式;之后调研国内外近50篇

ADAMS相关论文及书籍,掌握其模型文件结构和软件运行机制,最后基于《C++ Primer》等书籍,利用MFC语言编写了大幅提高载荷分解效率和精度的自动化软件。为了实现CAE分析流程自动化,他更是查阅了30多篇文献,并与Altair公司的技术人员开展了多次技术交流,熟练掌握了HyperWorks软件的二次开发方式及流程,同时基于软件提供的帮助文档,深入研究其接口函数,结合《Tcl/Tk入门经典》开发了100多项自动分析工具。

这位年轻的85后博士,经过近两年的技术攻关,《汽车有限元分析流程自动化系统》课题已经建立了完整的有限元分析流程自动化系统。在载荷分解方面,集成了多个经验工况体系,开发了能够快速完成底盘和车身零部件载荷提取的自动化求解软件。该软件不仅能够批量地计算载荷结果,将分析效率提高87.5%,还可以对载荷矢量进行自动的坐标系转化以及文件格式调整,使其与CAE软件无缝对接;在CAE仿真计算方面,实现了底盘、车身、开闭件、内外饰四个方向的116个分析及建模项的流程自动化,使CAE工程师只需通过点击鼠标等简单操作,就可以快速完成有限元分析流程中的各个步骤,平均分析效率提高了50%以上。研究成果更在北京汽车多个车型的开发过程中获得了广泛应用。文/记者 王优